

ВИНАЛКИД 350 НПС/66



Неопентилгликол-изофталова ненаситена полиестерна смола, модифицирана с акрилатен мономер

- Описание:** Представява неопентилгликол-изофталова, среднореактивоспособна, ускорена ненаситена полиестерна смола модифицирана с акрилатен мономер за подобряване на светло- и атмосферостойчивостта.
- Употреба:** Употребява се за производство на “solid surface products“ (без гелкоат), полимермрамор и гелкоат. За втвърдяване се добавя 1,0 % МЕКП-50 (Бутанокс М-50).
- Свойства:**
- Може да се тиксотропира;
 - Армирането се постига с използване на стъклومات до 60% в няколко слоя;
 - Може да се пигментира с органични и неорганични пигментни паста;
 - Върху него може да се нанасят ненаситени полиестерни смоли усилен със стъклومات;
 - Възможно е върху него да се нанася и топкоат.
- Класификация:** Съответства на изискванията на Европейското Законодателство.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПОКАЗАТЕЛИ

НОРМИ

Външен вид: (визуално)	Розовоцветена прозрачна сироповидна течност
Съдържание на нелетливи вещества: 125°C/1 h (БДС EN ISO 3251)	66±2 %
Вискозитет по Брукфилд при 23°C(шп.3/ск.20): (ISO 2555)	900-1100 mPa.s
Киселинно число: (БДС EN ISO 3682)	max 14 mgKOH/g

Реактивоспособност при 20°C:

(100 г смола + 1,0 г Бутанокс М-50)

- време на желиране	8 – 14 min
- време за втвърдяване (от времето на желиране до T _{max})	14 – 20 min
- температурен максимум, T _{max}	min 150°C

(Тест метод)

ДРУГИ ДАННИ**Плътност при 20°C:**

(БДС ISO 2811-1)

1,1 g/cm³**Пламна температура,****затворен тигел:**

(БДС ISO 2719)

32°C

ФИЗИКО-МЕХАНИЧНИ ПОКАЗАТЕЛИ**Втвърдителна система:**

1,0 % МЕКР-50 (Бутанокс М-50)

Условия на втвърдяване:

24 часа при стайна температура

Допълнително втвърдяване-16 часа при 40°C

Напрежение на опън при разрушаване:

(БДС EN ISO 527-1,2)

min 65 MPa

Модул на еластичност при огъване:

(БДС EN ISO 178)

min 3300 MPa

Удължение при скъсване:

(БДС EN ISO 527-1,2)

max 2,2 %

Температура на огъване при натоварване:

(BNS EN ISO 75-1,2)

min 65°C

Твърдост при 25°C (Баркол):

(ASTM D 2583)

min 40

Водопогълщаемост (24 часа):

(ISO 62)

max 0,2 %

Разтворимост:

Разтваря се в стирен мономер, n-бутилацетат и ацетон.

Приложение:	Ненаситената полиестерна смола Виналкид 350 НПП/66 се втвърдява със следната втвърдителна система: Към 1000 g смола се прибавят 10 g Втвърдител Бутанокс М-50 сместа се хомогенизира добре и се използва за изготвяне на детайлите. Жизнеспособността на сместа е от 10 до 14 минути и зависи от температурата на смолата, като при температура по-висока от 20°C се ускорява процеса на желиране, а по-ниската температура забавя времето за желиране.
Опаковка:	метални кофи; варели от 200 л; цистерни от неръждаема стомана.
Съхранение:	Виналкид 350 НПП/66 се съхранява в плътно затворени опаковки в закрити, сухи и пожаробезопасени складови помещения, без достъп на преки слънчеви лъчи, при температура до 25°C. Присъствието на влага във въздуха оказва негативно влияние върху бистротата на смолата. Гаранционен срок на съхранение - 4 месеца от датата на производство. Внимание! При употреба, съхранение и транспорт да не се допуска пряк контакт на органичните пероксиди с ускорители.
Хигиена, съвети за безопасна работа и екология	В съответствие с Информационния лист за безопасност (MSDS).

Настоящото техническо описание има за цел да информира клиентите за качеството на нашия продукт. Сведенията, които се съдържат в него се основават на сегашните ни познания. Каним нашите клиенти, преди работа да проверят качеството на продукта или адаптацията му към основата и да извършат пробно нанасяне. Нашите клиенти трябва да са сигурни, че настоящето техническо описание не е било заместено или променено с по-нова редакция.

Оргакхим Резинс®

Русе 7000, бул. "Трети март" 21, тел. 082 / 886 340; факс 082 / 886 340
www.orgachimresins.bg