

**БАЛКИД 610 С – 60 МТ**

**Високомаслена алкидна смола, модифицирана с растително масло – соево или слънчогледово**

|                        |  |
|------------------------|--|
| <b>Доставна форма:</b> | 60 % <sup>-ен</sup> разтвор в минерален терпентин.   |
| <b>Употреба:</b>       | Производство на декоративни въздушносъхнещи гланцови и матови алкидни бои и емайлакове за дърво и метал. |
| <b>Класификация:</b>   | Съответства на изискванията на европейското законодателство.   |

**ХАРАКТЕРИСТИКА**

| ПОКАЗАТЕЛИ  | НОРМА                    |
|---|--------------------------|
| <b>Външен вид:</b><br>(визуално)  | Еднородна бистра течност |
| <b>Цвят по скалата на Гарднер на 50%-ен разтвор в минерален терпентин:</b><br>(БДС ISO 4630)                          | max 5                    |
| <b>Съдържание на нелетливи вещества, 125<sup>0</sup>C/1h:</b><br>(БДС EN ISO 3251)                                    | 60±1 %                   |
| <b>Време за изтичане от фуния 6 mm на 50%-ен разтвор в минерален терпентин, 23<sup>0</sup>C:</b><br>(БДС EN ISO 2431) | 30 – 55 s                |
| <b>Киселинно число на 100%<sup>-на</sup> смола:</b><br>(БДС EN ISO 3682)  | max 12 mgKOH/g           |

**ДРУГИ ДАННИ**

|  |                   |
|--|-------------------|
| <b>Маслено съдържание:</b>                                       | 61 %              |
| <b>Вискозитет по Брукфилд при 23<sup>0</sup>C:</b><br>(ISO 2555) | 1500 – 3500 mPa.s |

|   |   |
|---|---|
| <b>Условен вискозитет, Ø 4 mm на 50%-ен разтвор в минерален терпентин ,20°C:</b><br>(DIN 53211-4) | 50-80 s   |
| <b>Плътност при 20°C:</b><br>(БДС ISO 2811-1)   | 0,93 g/cm <sup>3</sup>  |
| <b>Пламна температура в затворен тигел:</b><br>(БДС ISO 2719)                                     | 39°C  |
| <b>Разтворимост:</b>  | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Разтваря се в минерален терпентин (ароматен и безароматен), солвент-нафта, ксилен;</li> <li>• Ограничено се разтваря в бутанол.</li> </ul>   |
| <b>Приложение:</b>  | Балкид 610 С–60 МТ има добро пигментиращо омокряне. Придава на покритията висока атмосфероустойчивост, добра адхезия и еластичност. Използва се за декоративни и повърхностни покрития, лакове за дърво и емайллакове. Препоръчително сикативиране е 0,05-0,07% Со; 0,1-0,3% Са; 0,15-0,30% Zr, изчислено спрямо 100% <sup>-на</sup> смола. |
| <b>Опаковка:</b>  | В метални варели; пластмасови контейнери; цистерни от неръждаема стомана.   |
| <b>Съхранение:</b>  | Съхранява се в добре затворени опаковки, в закрити, сухи и добре проветриви складови помещения, предпазени от преки слънчеви лъчи, при температура не по-висока от 30°C.<br>Гаранционен срок на съхранение - 12 месеца от датата на производство.   |
| <b>Хигиена, съвети за безопасна работа и екология:</b>  | В съответствие с Информационния лист за безопасност (MSDS).   |

---

Настоящото техническо описание има за цел да информира клиентите за качеството на нашия продукт. Сведенията, които се съдържат в него се основават на сегашните ни познания. Каним нашите клиенти, преди работа да проверят качеството на продукта или адаптацията му към основата и да извършат пробно нанасяне. Нашите клиенти трябва да са сигурни, че настоящето техническо описание не е било заместено или променено с по-нова редакция.

---

**Orgachim®**

Русе 7000, бул. "Трети март" 21, тел. 082 / 886 340; факс 082 / 886 340  
www.orgachim.bg